



JEWELLERY SCIENCE AND TECHNOLOGY

浙江立新珠宝科技有限公司

自动化机织链技术整体方案提供解决企业



公司简介

—— 立人 · 立企 · 创强 · 创新

浙江立新珠宝科技有限公司位于七省通衢，人杰地灵的省级经济开发区——（金华）兰溪经济开发区秋菱路26号，注册资金一千万；占地10多亩，拥有现代化新建厂房面积1万多平米，主营业务为：黄金珠宝首饰自动化加工设备的研发，生产，销售和技术培训服务，即将投产运营黄金，K金，铂金等贵金属首饰以及钻石，翡翠珠宝的加工生产，批发，零售，加盟连锁，线上销售，教育教学技术培训等综合业务为一体的国家级高科技浙商回归企业。目前是中国最大的自动化织链机研发，生产与服务提供商之一，填补了浙江省该项目的空白，打破了意大利，德国，韩国对首饰及饰品行业自动化装备高精度，高自动化，高价格垄断的局面，也为国内特别是浙江义乌饰品行业的装备需求提供了便捷，可靠，就近的选择。

“立人，立企，创强，创新”是立新企业的核心理念，“让科技创造美”是我们团队不懈的追求。立足华东，布局全国，辐射全球。目前，公司深圳珠宝生产基地和浙江基地的所有全体同仁期待与各位新老客户建立合作关系，共创黄金未来。



设备研发团队



数控加工中心



组装车间



检测调试车间





“立人，立企，创强，创新”是企业的核心价值理念，

“让科技创造美”是服务客户以及大众的目标。

目录 Directoty

自动精密织链机

XBJ-1501 等离子焊接肖邦链机	1
XBJ-1501 大型肖邦链机	1
XBJ-1501 激光焊接肖邦链机	2
珍珠链织链机	2

高速织链机 · 锤链 · 推密机

等离子高速织链机	3
大型激光织链机	3
高速织链机	4
高速锤链机	4

盒子链 · 真蛇骨链 · 压片机 · 分条机

盒子链织链机	5
真蛇骨织链机	5
压片机	6
链条高速推密机	6

批花 · 车花机 · 松链机 · 绕链器

R2000 高速批花机	7
高速车花机 - 闪 O 车花机	7
松链机	8
手摇计数绕链机	8

4X4 退火炉 · 18 轴联动轧机

4X4 线式管道退火炉	9
18 轴联动轧机	10

孖链机 · 激光焊接机

孖链机	11
13 眼直线式拉丝机	11





等离子精密肖邦链机

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V/50Hz
电总功耗: 400w
工作效率: ≤ 120 圈 / 分钟
整体尺寸: 44cmX75cmX182cm
设备重量: 125KG

设备简介 Introduction

0.15mm/~0.60mm

拥有自动等离子焊接功能, 主要织两扣、三扣肖邦。



大型肖邦链机

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V/50Hz
电总功耗: 400w
工作效率: ≤ 120 圈 / 分钟
整体尺寸: 40cmX75cmX145cm
设备重量: 250KG(不含焊箱)

设备简介 Introduction

拥有自动等离子焊接功能
可织 0.6mm/~1.4mm 线径肖邦链



备注: 可选购激光焊接 (激光机另购)
焦距镜头要求 70mm 焦距 (不提供)
激光配置固定装置简易微调激光镜头固定架 (不提供)



激光焊接肖邦链机

规格技术参数 Specifications

供给电源：220V/50Hz
电总功耗：400w
工作效率： ≤ 150 圈 / 分钟
整体尺寸：44cmX75cmX137cm
设备重量：90KG

设备简介 Introduction

0.15mm/~0.60mm

拥有激光自动焊接功能，主要织两扣，三扣肖邦。



备注：激光焊接（激光机另购）
焦距镜头要求70mm 焦距（不提供）
激光配置固定装置 简易微调激光镜头固定架（不提供）



规格技术参数 Specifications

供给电源：220V/50Hz
电总功耗：450w
工作效率： ≤ 200 圈 / 分钟
整体尺寸：85cmX53cmX148cm
设备重量：200KG

设备简介 Introduction

可生产半圆线（实心）或凹形半圆线（空心）的珍珠链、椭圆形珍珠链

珍珠链织链机



备注：激光焊接
焦距镜头要求 70mm 焦距（不提供）
激光配置固定装置 简易微调激光镜头固定架（不提供）



等离子织链机

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V/50Hz
电总功耗: 300w
工作效率: ≤ 200 圈 / 分钟
整体尺寸: 44cm x 75cm x 182cm
设备重量: 125KG

设备简介 Introduction

可生产线径 0.20mm/~0.65mm 十字链、麻花链、侧身链、双扣侧身链



大型激光织链机

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V/50Hz
电总功耗: 450w
工作效率: ≤ 120 圈 / 分钟
整体尺寸: 800cm x 900cm x 1450cm
设备重量: 250KG

设备简介 Introduction

可生产线径 0.6MM/~1.75MM 线径多款
大型十字链、麻花链、侧身链、双扣侧身链条

可选等离子焊接箱: 自动焊接功能, 机体携带了一个焊枪嘴, 是利用电子火花和氩气对准接口放电, 而使到接口在瞬间融化结合来达到焊接效果。
此机型主要针对较宽大的链子,
可生产单扣侧身链; 双扣链; 十字链和麻花链



备注: 选配激光焊接
焦距镜头要求 70mm 焦距 (不提供)
激光配置固定装置 筒易微调激光镜头固定架 (不提供)



高速织链机

规格技术参数 Specifications

供给电源：220V/50Hz
电总功耗：300w
工作效率： ≤ 600 圈 / 分钟
整体尺寸：44cm x 75cm x 137cm
设备重量：125KG

设备简介 Introduction

可生产线径 0.20mm/~0.35mm
十字链、麻花链、侧身链、双扣侧身链

备注：（激光选配），焦距镜头要求 70mm 焦距
激光配置固定装置 简易微调激光镜头固定架



高速锤链机

规格技术参数 Specifications

供给电源：380V 三相电
电总功耗：2.5 千瓦
捶打频率：1100 次 / 分钟
整体尺寸：70cmx70cmx1780cm
设备重量：735kg
机架材质结构：HT250 铸造

设备简介 Introduction

可将方蛇，圆蛇，金龙，压光十字，水波链等多种款式
链条锤压整形，产品均匀、不断
拥有数控调节锤头升降和可换档调节锤头上下冲击距离，
主要是可配合各种模具的使用。



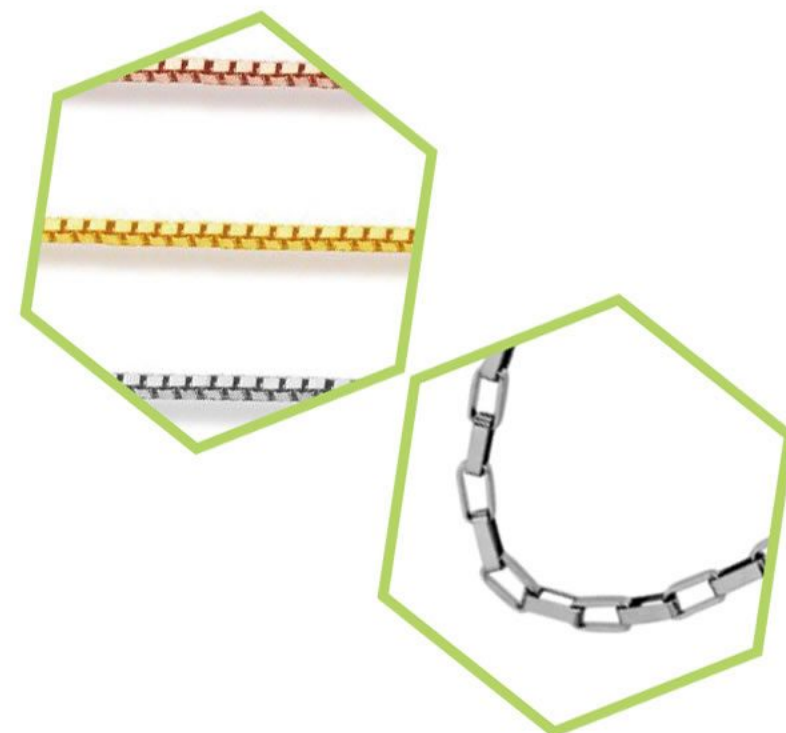


盒子链织链机

专利号: ZL 2015 2 1106016.7

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V/50Hz
 电总功耗: 450w
 加工速度: ≤ 200 圈每分钟
 机架材质: 耐磨材料铸造
 整体尺寸: 148cmX53cmx85cm
 设备重量: 200KG



设备简介 Introduction

可以全自动将多种的金属扁线经过剪切, 成形、封口、锤压、焊接、组装成链条。
 折弯成形后封口向上。可采用激光焊接, 保障材料成色。

真蛇骨织链机

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V 50Hz
 电总功率: 450W
 工作效率: ≤ 120 节 / 分钟
 机架材质: 耐磨材料铸造
 设备重量: 230KG
 整体尺寸: 90cm X 40cm X 125cm
 加工产品规格: 盒子链规格 1.4-4.0 宽
 (模具规格选配)

设备简介 Introduction

本机可以在多种的金属材料料带上面用模具冲压出链条配件在经过全自动成型, 拼装, 挤压加工出一种轻型链条。
 模具改变可以加工外形园型, 椭圆形, 方形的各种规格真蛇骨链



钨钢镜面压片机



规格技术参数 Specifications

供给电源：380V/ 三相电
 电总功耗：2.5 千瓦
 工作效率： ≤ 12 米 / 分钟（可调）
 整体尺寸：1100mm*840mm*1400mm
 设备重量：380KG
 机架材质结构 碳钢焊接
 轧制后极片厚度均匀度 $\leq \pm 0.002$ mm
 可轧制极片宽度 0-45mm
 可轧制极片厚度 > 0.05 mm
 轧辊规格 $\phi 120 \times 50$
 轧辊材质 钨钢
 轧辊硬度 92.4HRC
 轧辊光洁度 Ra0.02
 轧辊表面处理 镜面抛光处理

设备简介 Introduction

轧辊采用恒温处理，规避温差热胀冷缩引起的极片厚度变化。
 18k 材料轧制压延到要求厚度后，表面无裂、无压痕、无损伤。
 确保压延出来的成品颜色、厚度均匀，表面光洁、平整，无条状纹，
 无压痕、无折痕、无皱起、无损伤。

链条高速推密机



规格技术参数 Specifications

供给电源：220V 50Hz
 电总功耗：550W
 工作速度： ≤ 1000 rpm
 整体尺寸：70cm x35cm x70cm
 设备重量：95kg
 机架材质结构：HT250 铸造

设备简介 Introduction

可以将原来的双扣链、侧身链和十字链，挤密原
 链身增加紧密度再进入下一个流程加工变款。
 可以变化成刀片链；双水波链；蛇骨链；菜花链等



R2000 高速批花机

规格技术参数 Specifications

供给电源：220V/50Hz
 电总功耗：3000w
 整体尺寸：56cm x 97cm x 180cm
 设备重量：515Kg
 控制方式 PLC 可编程控制器控制，主轴变频器无极调速
 主轴冷却 循环水冷却
 主轴最高转速：24000 转

设备简介 Introduction

拥有双面可更换的车花刀头，能针对各种链条款式进行平面；倒角或车凹槽来增加链身的闪亮度。

高速车花机 闪 O 车花机

规格技术参数 Specifications

供给电源：220V 50Hz
 电总功耗：2.5 千瓦
 最大线速度：10 米 / 秒（可调）
 整体尺寸：55cm x 70cm 下 x 110cm
 设备重量：70kg

设备简介 Introduction

拥有可更换的车花刀头，
 能针对各种链条款式进行平面、
 倒角或车凹槽来增加链身的闪亮度





松链机

规格技术参数 Specifications

供给电源: 220V/50Hz
最高功耗: 500W
整体尺寸: 40cm x 56cm x 75cm
设备重量: 75 KG

设备简介 Introduction

以高速离心旋转的方式去松软链身，
主要改变推密捶打后的圆形和方形的链条松软度



手摇计数绕链器

链条整理架

规格技术参数 Specifications

主架尺寸: 65cm*40cm*105cm
设备重量: 20KG
机架材质: 优质碳素钢焊接

设备简介 Introduction

手摇自动计数绕链



设备简介 Introduction

链条整理



4×4 线式管道退火炉

专利号：ZL 2015 2 0233262.2



规格技术参数 Specifications

供给电源：380V 三相电
电总功耗：22KW
退火速度： ≤ 12 米 / 分钟
炉管直径：孔径 $\phi 12\text{mm}$
设计最高温度：900℃
升温速度：0-800℃/2.0/ 小时
保护气体最大气量：2M³ / 小时
控温方式：自动温控仪控制
控温精度： $\pm 1^{\circ}$
控制系统：PLC 全自动控制升温、恒温、降温、自动保护装置
机架材质结构：碳钢焊接
整体尺寸：5330cmX1200cmX1760cm
设备重量：2T

设备简介 Introduction

可同时 4 线进行连续光亮退火，处理后产品表面光洁，不氧化，不脱碳。生产效率高，能耗低，污染少，操作使用方便。（可定制增加退火管道数量）

18 轴联动轧机



规格技术参数 Specifications

供给电源：380V 三相电
电总功耗：8KW
压轧速度：≤25 米 / 分钟
控制系统：PLC 全自动控制 18 轴同步轧压装置
整体尺寸：225cmX80cmX190cm
设备重量：1T

设备简介 Introduction

拥有全自动 18 轴速度调节系统保障各个轧辊中间无滑擦，工作速度无极调整，工作人员只需一次性将材料按轧辊顺序从大到小穿过各个轧辊即可，无需调整升降压轮。

仔链机

规格技术参数 Specifications

供给电源：220V / 50Hz
电总功耗：50W
工作频率：≤120 次 / 分钟
气动气压：≤6kg
整体尺寸：1100cm×600cm×1400cm
设备重量：120kg

设备简介 Introduction

一台可以将两排或多排珠子链，盒子链，十字链或正反扭侧身链按程序在不同的位置自动拼接焊接到一起的装备。设备可选火焰焊接版或者激光焊接版。

备注：激光焊接（激光机另购）
焦距镜头要求 70mm 焦距（不提供）
激光配置固定装置 简易微调激光镜头固定架（不提供）

13 眼直线式拉丝机

规格技术参数 Specifications

供给电源：380V / 三相电
电总功耗：3KW
加工规格：进线规格 $\phi 1.2\text{mm}$
出线规格 $\phi 0.6 - \phi 0.15\text{mm}$
生产速度：≤200 米 / 分钟
整体尺寸：235cm×65cm×140cm
设备重量：800kg

设备简介 Introduction

拉丝轮采用特殊的材料可终身免维护，特殊配模方式有效降低了拉丝轮和线材之间的摩擦，减少损耗提高了线材的表面光洁度。



立新珠宝科技

协调发展

HARMONIOUS DEVELOPMENT

敬业奉献、追求卓越

立人 · 立企 · 创强 · 创新

>> >> > > >

TEAM DEVELOPMENT

海以其博大，纳百川成其浩瀚；山以其厚重，历沧桑而为
之雄浑。我们正以山的浑厚、海的广博、敬业奉献、追求卓越
的精神，主动站在黄金珠宝产业链的前沿，为打造一流的黄金
珠宝装备和珠宝首饰品牌而奋斗。

“立人，立企，创强，创新”是我们的核心理念，“技术
创新、争创一流”是我们不变的宗旨。“诚信为本、合作双赢
”是我们矢志追求的经营目标。我们愿以“金”的信用，“新
”的创新理念，让科技创造美，共创美好未来。

总经理：黄国新



专业自动化机织链技术整体解决方案提供商

12



浙江立新珠宝科技有限公司

地址：浙江省兰溪经济开发区（兰江街道秋菱路26号）

EMAIL: 3453633488@QQ.COM

电话：0086-0579-88988360

传真：0086-0579-88988360